

Что такое АГРОТЕХМОНТАЖ (сокращенно АТМ)?

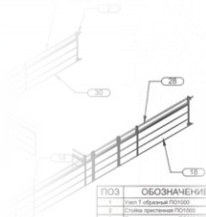


Каждая деталь имеет
значение

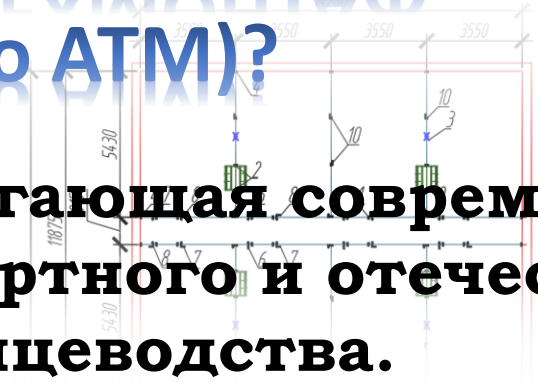
- Компания, предлагающая современное технологическое оборудование импортного и отечественного производства для свиноводства и птицеводства.
- Компания с 20 летним опытом, предлагающая эффективные технические и технологические решения содержания и кормления для свиноводческих комплексов.
- Компания, которая проводит технологические расчеты, проектирование, строительные и монтажные работы, монтаж оборудования и пуско-наладочные работы, а так же технологическое сопровождение вывода проекта на запланированную мощность.
- Одна из немногих компаний, которая разрабатывает и производит технологическое оборудование в России.

| № п/п | Наименование | Единица |
|-------|------------------------------|---------|
| 1 | Проект 11-12 (1000-2000-500) | 1 шт. |
| 2 | Проект 11-14 (1000-2500) | 1 шт. |
| 3 | Проект 11-15 (1000-3500) | 1 шт. |
| 4 | Проект 15 (5450) | 1 шт. |

| № п/п | Наименование |
|-------|----------------------|
| 1 | Деталь 1000-2000-500 |
| 2 | Деталь 1000-2500 |



| № | ОБОЗНАЧЕНИЕ |
|---|---------------|
| 1 | 1000-2000-500 |
| 2 | 1000-2500 |
| 3 | 1000-3500 |
| 4 | 5450 |



Разрабатываем и производим технологическое оборудование



Производство оборудования под конкретного клиента.

Многолетний опыт работы с свиноводческими предприятиями.

Опытный и квалифицированный персонал.

Завод по производству технологического оборудования.

Современные металлообрабатывающие станки.

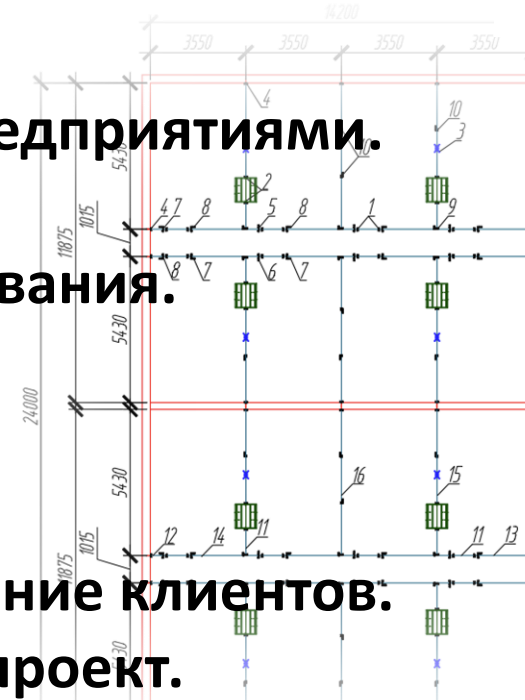
Проверенные поставщики и партнеры.

Постоянная обратная связь с клиентами.

При разработке и производстве учитывается желание клиентов.

Оборудование изготавливается под конкретный проект.

Каждая деталь имеет значение



| № | Пункт | 10-13 (1000-2000) | 14 (2000-2500) | 15 (2500-3500) | 16 (3500-5000) |
|---|-------------|-------------------|----------------|----------------|----------------|
| 2 | Пункт 11-14 | 1000-2000 | 2000-2500 | 2500-3500 | 3500-5000 |
| 3 | Пункт 11-15 | 1000-3500 | 3500-5000 | 5000-7500 | 7500-10000 |
| 4 | Пункт 15 | 15450 | 15450 | 15450 | 15450 |

| № поз. | Наименование |
|--------|------------------------------------|
| 1 | Дверной комплект ПО1000 |
| 2 | Стойка к крану ПО1000.002 |
| 3 | Отсек левый ОПС30.403-00 |
| 4 | Стойка пристенная ПО1000.002 |
| 5 | Стойка дверная ПО10001-С |
| 6 | Стойка дверная ПО10001-С |
| 7 | Стойка дверная с угловой ПО10001-С |
| 8 | Стойка дверная с угловой ПО10001-С |
| 9 | Стол Т-образный ПО1000 |
| 10 | Угловая ПО1000-С |
| 11 | Труба ЗС32.020-1.000м |
| 12 | Труба ЗС32.020-0.500м |
| 13 | Труба ЗС32.020-2.000м |
| 14 | Труба ЗС32.020-0.500м |
| 15 | Труба ЗС32.020-0.500м |



На что ориентируемся при разработке и производстве оборудования для содержания свинопоголовья:

- Соответствие физиологии животного и его продуктивности
- Удобство в эксплуатации и обслуживании
- Гигиеничность оборудования и соответствие ветеринарным требованиям
- Долговечность и ремонтпригодность
- Цена и гарантии качества

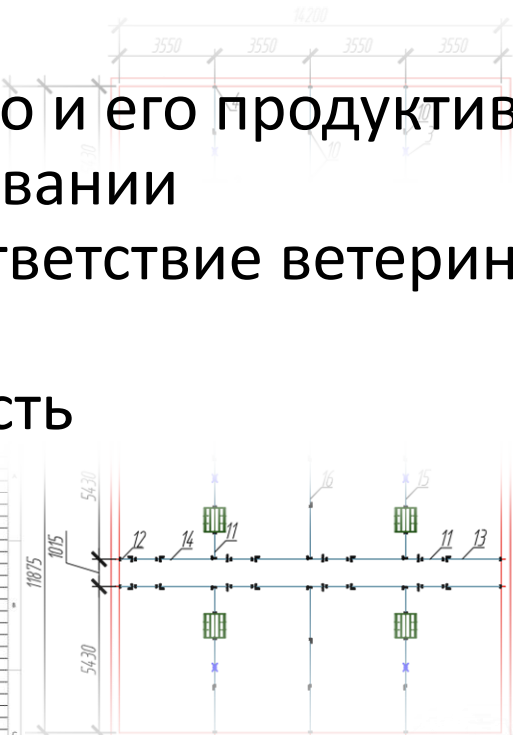


Каждая деталь имеет значение

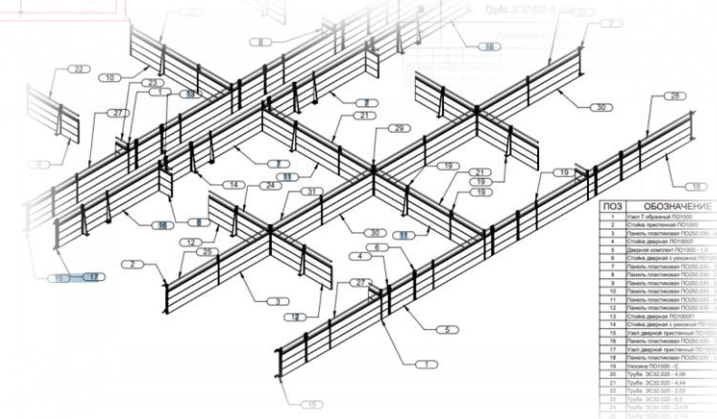
| | | |
|---|---------------------|--------|
| 3 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 4 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |



| № | Наименование | Кол-во |
|----|--------------------------------------|--------|
| 1 | Коробочка СО1.001.001.0001 | 1 |
| 2 | Дверца СО1.001.002.000 | 1 |
| 3 | Ограничитель СО1.001.005.000 | 2 |
| 4 | Кронштейн СО1.001.003.000А | 1 |
| 5 | Кронштейн СО1.001.003.000В | 1 |
| 6 | Кронштейн СО1.001.004.000 | 2 |
| 7 | Дугопроизводительная СО1.001.004.000 | 2 |
| 8 | Корнушка СО1.001.008.000 | 1 |
| 9 | Кронштейн СО1.001.015.000 | 1 |
| 10 | Кронштейн СО1.001.013.000 | 2 |
| 11 | Труба СО1.001.005.000 | 1 |
| 12 | Запас СО1.001.007.000 | 2 |
| 13 | Пластиковая заглушка 40x40 | 2 |
| 14 | Ушка лопата СО1.002.010.000 | 1 |
| 15 | Хомут U образный 1 дюйм М8 А2 | 2 |
| 16 | Гайка М10 DIN 934 А2 | 4 |
| 17 | Шайба увеличенная 10 DIN 9021 А2 | 5 |
| 18 | Шайба 10 DIN 125 А2 | 1 |
| 19 | Гайка М10 DIN 985 А2 | 7 |
| 20 | Хомут U образный 0,5 дюйма М6 Zn | 4 |
| 21 | Крест СО1.001.011.000 | 2 |
| 22 | Кронштейн СО1.001.012.000 | 1 |
| 23 | Болт М12 x 30 DIN 933 Zn | 4 |
| 24 | Болт М6 x 45 DIN 933 Zn | 2 |
| 25 | Болт М10 x 30 ISO 7980 А2 | 4 |
| 26 | Шайба 8 DIN 125 Zn | 2 |
| 27 | Болт М8 x 45 DIN 933 Zn | 1 |
| 28 | Гайка М8 DIN 985 Zn | 1 |
| 29 | Шайба 8 DIN 125 Zn | 1 |
| 30 | Шайба 6 DIN 125 Zn | 8 |
| 31 | Гайка М8 DIN 985 Zn | 10 |
| 32 | Шайба 6 DIN 125 Zn | 2 |
| 33 | Гайка М8 DIN 985 Zn | 2 |
| 34 | Гайка М8 DIN 985 А2 | 6 |
| 35 | Болт М10 x 180 DIN 933 А2 | 1 |
| 36 | Шайба 8 DIN 125 А2 | 6 |
| 37 | Шайба 6 DIN 125 Zn | 8 |
| 38 | Гайка М6 DIN 985 Zn | 10 |
| 39 | Болт М8 x 20 DIN 933 А2 | 2 |
| 40 | Гайка М8 DIN 985 А2 | 6 |
| 41 | Коробочка 4 x 40 Апр 8249 | 2 |
| 42 | Тит СО1.001.008.015 | 1 |



| № | Обозначение | Кол-во |
|----|---------------------|--------|
| 1 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 2 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 3 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 4 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 5 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 6 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 7 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 8 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 9 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 10 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 11 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 12 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 13 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 14 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |
| 15 | Лист 15 (1000-3550) | 4,30мм |
| 16 | Лист 15 (5450) | 5,40мм |



| № | Обозначение |
|----|---------------------|
| 1 | Лист 15 (1000-3550) |
| 2 | Лист 15 (5450) |
| 3 | Лист 15 (1000-3550) |
| 4 | Лист 15 (5450) |
| 5 | Лист 15 (1000-3550) |
| 6 | Лист 15 (5450) |
| 7 | Лист 15 (1000-3550) |
| 8 | Лист 15 (5450) |
| 9 | Лист 15 (1000-3550) |
| 10 | Лист 15 (5450) |
| 11 | Лист 15 (1000-3550) |
| 12 | Лист 15 (5450) |
| 13 | Лист 15 (1000-3550) |
| 14 | Лист 15 (5450) |
| 15 | Лист 15 (1000-3550) |
| 16 | Лист 15 (5450) |
| 17 | Лист 15 (1000-3550) |
| 18 | Лист 15 (5450) |
| 19 | Лист 15 (1000-3550) |
| 20 | Лист 15 (5450) |
| 21 | Лист 15 (1000-3550) |
| 22 | Лист 15 (5450) |
| 23 | Лист 15 (1000-3550) |
| 24 | Лист 15 (5450) |
| 25 | Лист 15 (1000-3550) |
| 26 | Лист 15 (5450) |
| 27 | Лист 15 (1000-3550) |
| 28 | Лист 15 (5450) |
| 29 | Лист 15 (1000-3550) |
| 30 | Лист 15 (5450) |
| 31 | Лист 15 (1000-3550) |
| 32 | Лист 15 (5450) |
| 33 | Лист 15 (1000-3550) |
| 34 | Лист 15 (5450) |
| 35 | Лист 15 (1000-3550) |
| 36 | Лист 15 (5450) |
| 37 | Лист 15 (1000-3550) |
| 38 | Лист 15 (5450) |
| 39 | Лист 15 (1000-3550) |
| 40 | Лист 15 (5450) |
| 41 | Лист 15 (1000-3550) |
| 42 | Лист 15 (5450) |

ПОДРАЗДЕЛЕНИЕ: _____ СЛУЖБА: _____ ОТДЕЛ: _____ НЕ ИСПОЛНЯЮЩИЙ ЧЕХОВ: _____ РЕДАКТОР: _____

ИМЯ: _____ ПОДПИСЬ: _____ ДАТА: _____ НАЗВАНИЕ: _____

Станок опороса

МАТЕРИАЛ: _____ ЧЕРТЕЖ: _____ А3

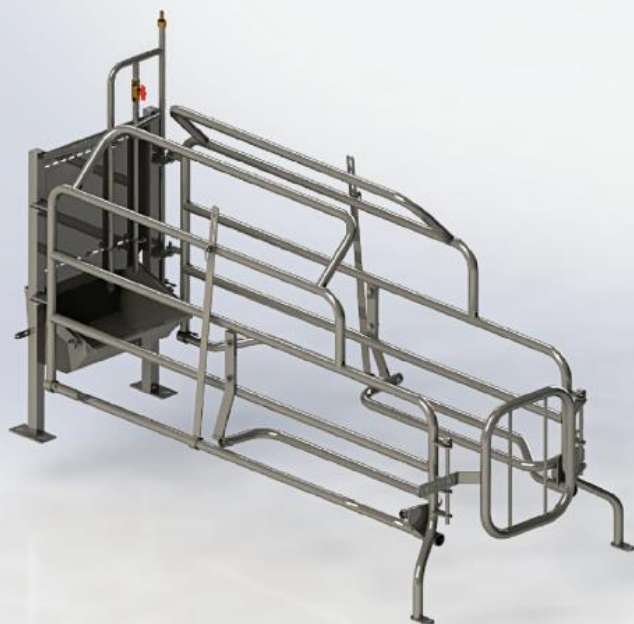
Производим и комплектуем Индивидуальные станки собственной разработки и по чертежам заказчика



Каждая деталь имеет
значение

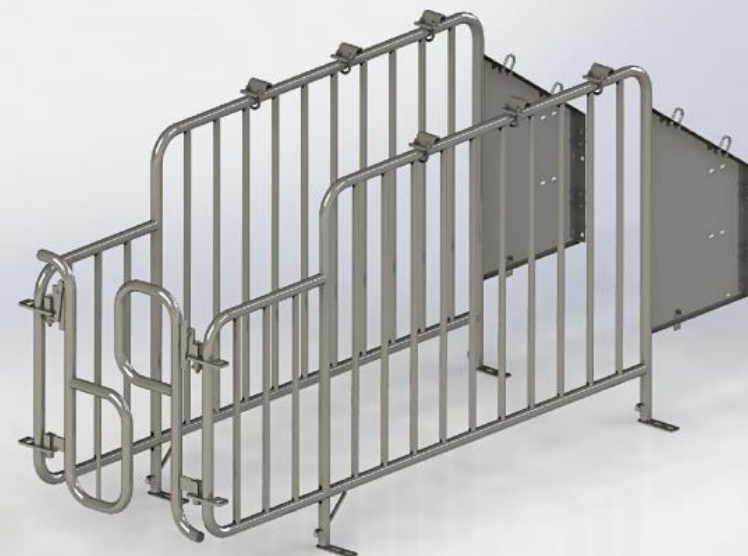
для опороса

Станок для опороса С01.001



для холосто-супоросных свиноматок

Станок XCM 724.001



Осуществляем технологические и технические расчеты, предоставляем чертежи и техническую документацию по размещению и монтажу оборудования



Каждая деталь имеет
значение

Ив. № подл.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Ив. № дубл.

Подп. и дата

Справ. №

A (1 : 5)

B (1 : 5)

| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО |
|-----|--|------|
| 1 | Станок XCM224.001.000.000 БВК | 9 |
| 2 | Станок XCM224.001.000.000 доп боковина БВК | 1 |
| 3 | Труба поения XCM224.001.006.000 - С | 10 |
| 4 | Труба ЭС25.020 - 6.0 | 9 |
| 5 | Муфта XCM224.001.014.000 - С | 9 |
| 6 | Комплект крепления БЩП 10 x 100 | 20 |

Покупатель: _____

Продавец: _____

_____ 2016 г.

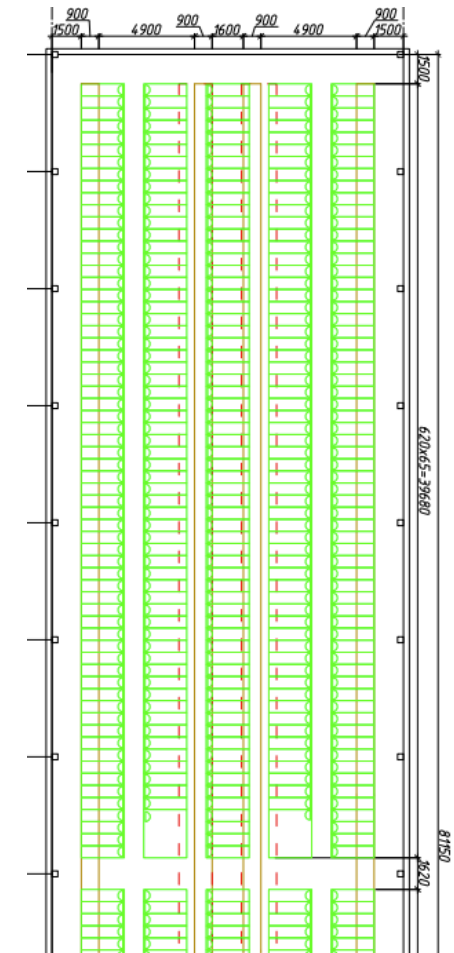
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

Станки XCM224 - 0,65

Сборочный чертёж

| Лит. | Масса | Масштаб |
|------|-------|---------|
| | | 1:10 |

Лист 1 Листов 5

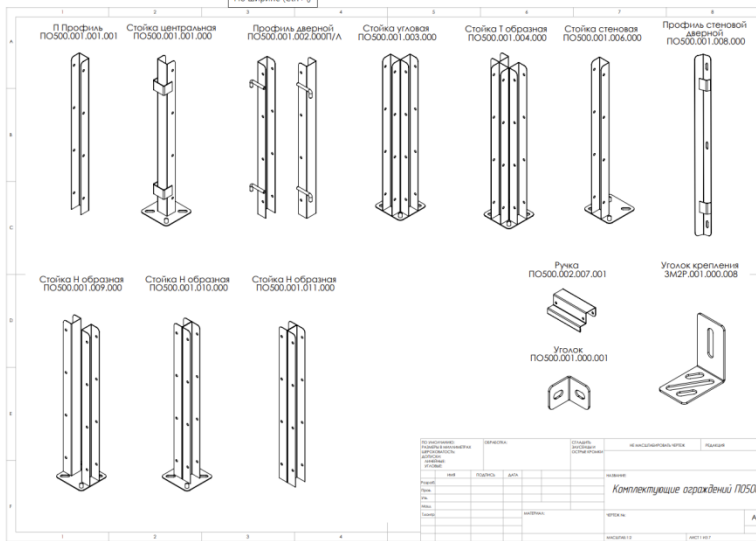
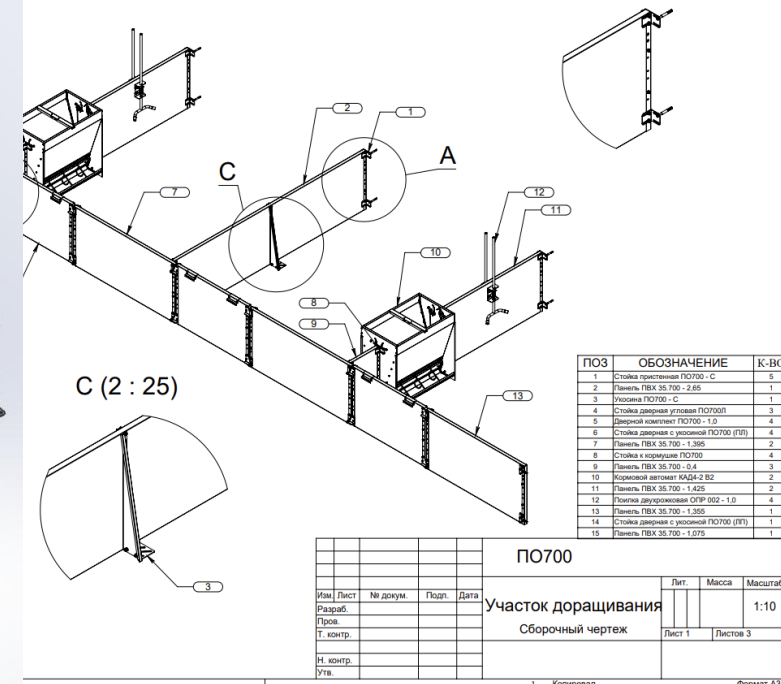
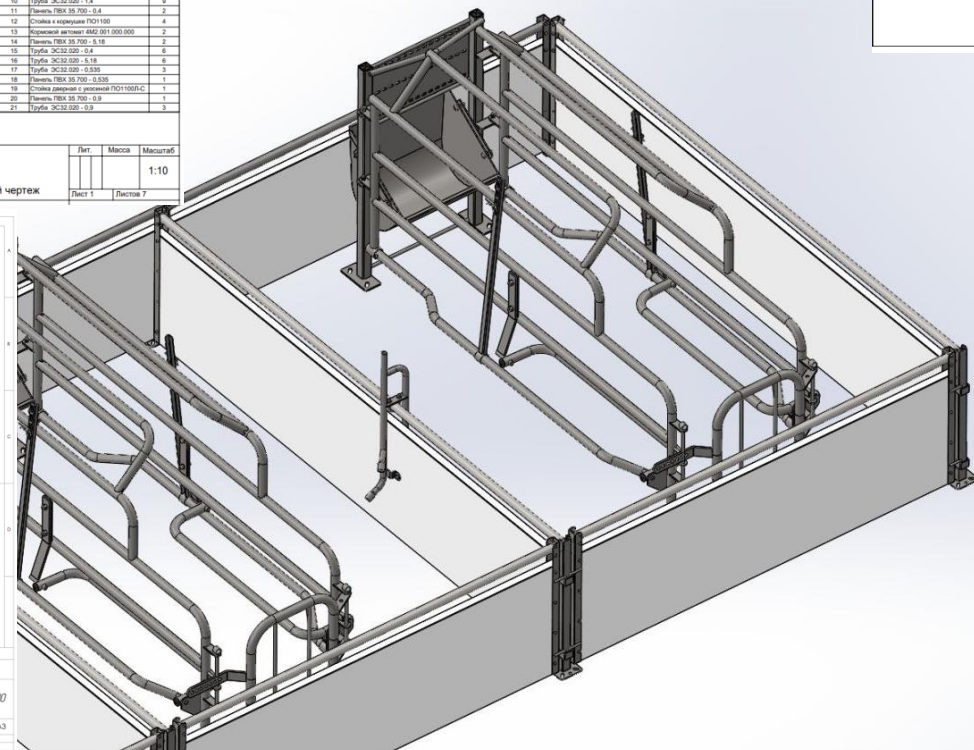
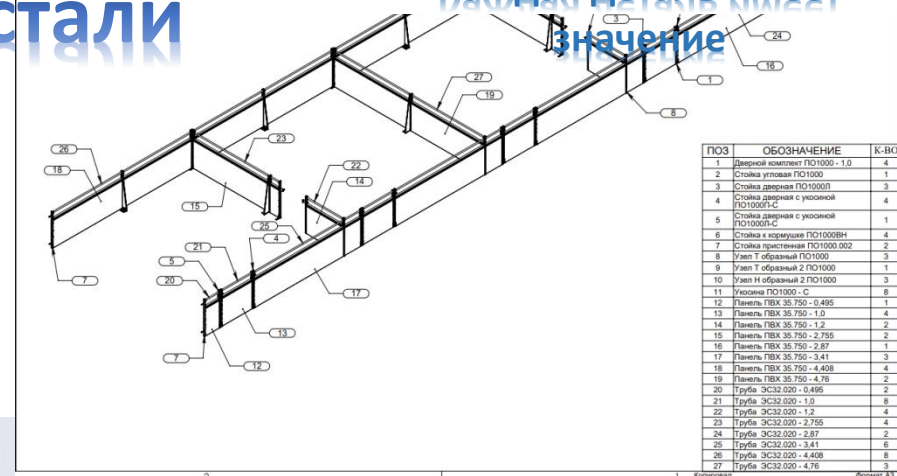
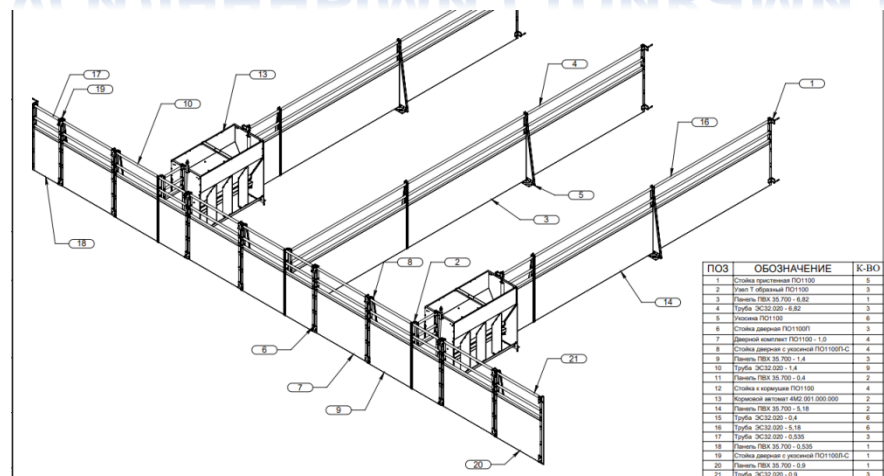


Поставляем пластиковые ограждения для всех половозрастных групп животных

С усиленными стойками из нержавеющей стали



Каждая деталь имеет значение



| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Лит. Масса Масштаб
Лист 1 Листов 7
1:10

| Имя | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|-----------|------|----------|-------|------|
| Разраб. | | | | |
| Пров. | | | | |
| Т. контр. | | | | |
| Н. контр. | | | | |
| Утв. | | | | |

Лит. Масса Масштаб
Лист 1 Листов 3
1:10

ПО700

Участок доразивания
Сборочный чертёж

Изготавливаем и поставляем металлические ограждения (как стандартные, так же по конструктиву и размерам заказчика)



Каждая деталь имеет значение

Ограждения из оцинкованной трубы (прутка) и нержавеющей стали

Использование Стойки МО1000.001.064.000КР при монтаже кормового автомата

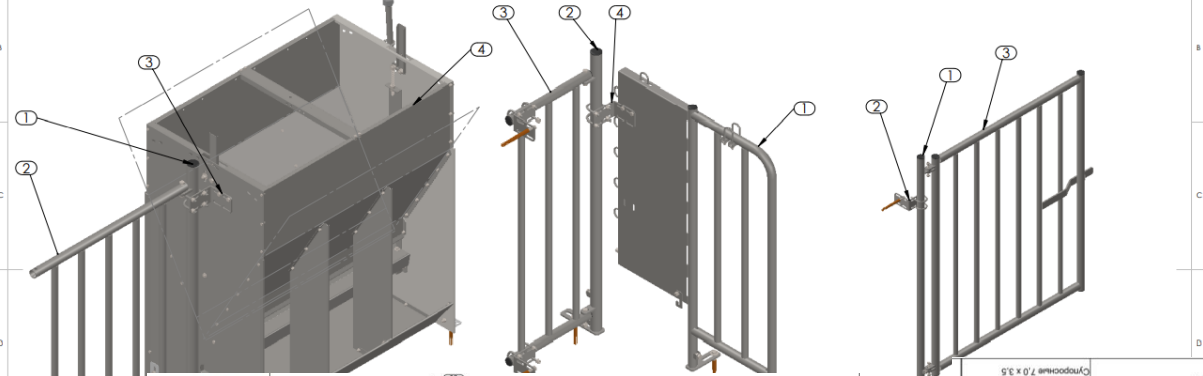
Использование Стойки МО1100.001.064.000КБ при монтаже секции ограждения МО1100 и разделителя кормовых мест РКМ1100.001.000.000КБ.

Использование Стойки МО1400.001.064.000КБ при монтаже авери МО1400 к стене.

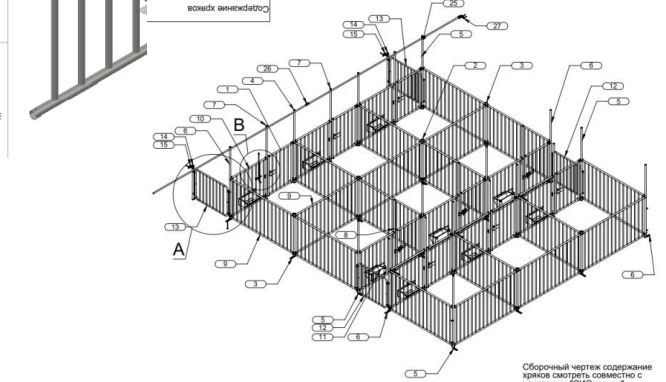
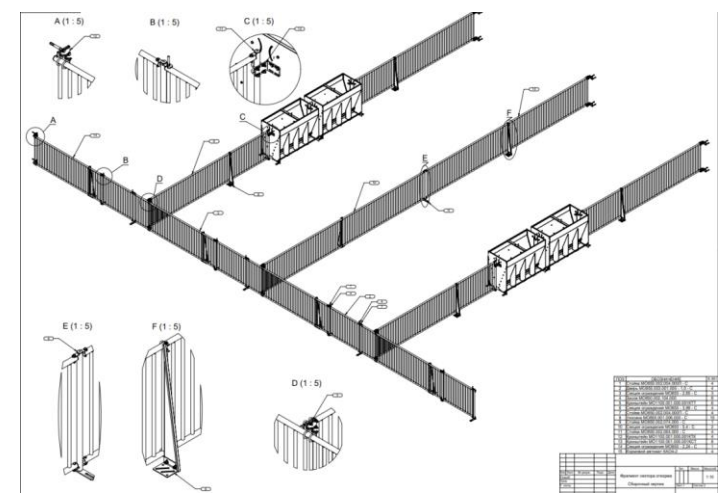
| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО |
|-----|-----------------------------------|------|
| 1 | Стойка МО1000.001.064.000КР | 1 |
| 2 | Секция ограждения МО1000 - 0,73 | 1 |
| 3 | Кронштейн МО1100.001.000.001К1К | 1 |
| 4 | Кормовой автомат ЗМЗР.001.000.000 | 1 |

| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО |
|-----|-----------------------------------|------|
| 1 | Разделитель РКМ1100.001.000.000КБ | 1 |
| 2 | Стойка МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 3 | Секция ограждения МО1100 - 0,38К | 1 |
| 4 | Кронштейн МО1100.001.000.001К1К | 1 |

| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО |
|-----|----------------------------------|------|
| 1 | Стойка МО1400.001.064.000КБ | 1 |
| 2 | Кронштейн МО1100.001.000.001К1К2 | 1 |
| 3 | Дверь МО1400.001.000.000 - 1,1К | 1 |



ТОЛЬКО ГОРЯЧЕ ЦИНКОВАНИЕ МЕТАЛЛА



| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО | Кол-во (общ) |
|-----|-------------------------------|------|--------------|
| 1 | Дверь МО1400 - 0,80 - С | 9 | 42 |
| 2 | Секция МО1400.001.000.000 - С | 2 | 10 |
| 3 | Секция МО1400.001.000.000 - С | 4 | 11 |
| 4 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 4 | 20 |
| 5 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 4 | 8 |
| 6 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 4 | 8 |
| 7 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 4 | 20 |
| 8 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 20 |
| 9 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 18 | 73 |
| 10 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 9 | 42 |
| 11 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 9 | 42 |
| 12 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 5 |
| 13 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 4 |
| 14 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 4 |
| 15 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 4 |
| 16 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 4 | 20 |
| 17 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 11 | 42 |
| 18 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 5 |
| 19 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 4 |
| 20 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 4 |
| 21 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 4 |
| 22 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 9 | 20 |
| 23 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 11 | 42 |
| 24 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 20 |
| 25 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 21 |
| 26 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 1 | 10 |
| 27 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 1 | 1 |
| 28 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 1 | 1 |
| 29 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 1 | 1 |
| 30 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 20 |
| 31 | Секция МО1400.001.240.000 - С | 2 | 20 |

Сборочный чертеж содержание хряков смодель совместно с чертежами "СИО извлек"

| Лист | № докум | Титул | Дата |
|------|---------|-------|------|
| 1 | | | |

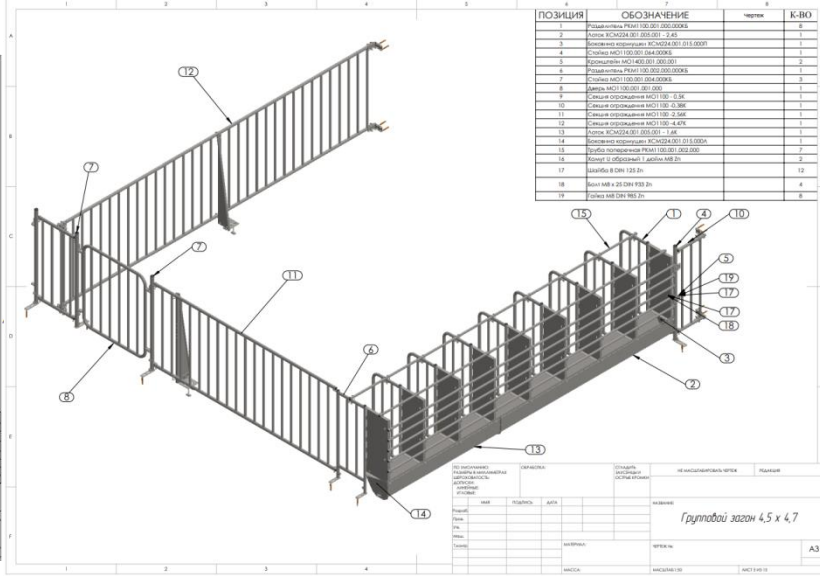
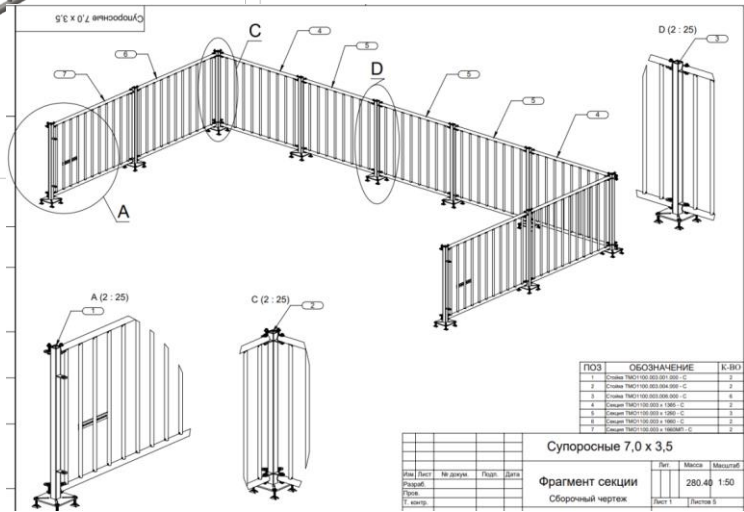
Содержание хряков

| Лист | № докум | Титул | Дата |
|------|---------|-------|------|
| 1 | | | |

СИО

| Лист | № докум | Титул | Дата |
|------|---------|-------|------|
| 1 | | | |

Сборочный чертеж



| ПОЗИЦИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | КОЛ-ВО |
|---------|-----------------------------------|--------|
| 1 | Разделитель РКМ1100.001.000.000КБ | 1 |
| 2 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 3 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 4 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 5 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 6 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 7 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 8 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 9 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 10 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 11 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 12 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 13 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 14 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 15 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 16 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 17 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 18 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 19 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |
| 20 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 1 |

| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО |
|-----|-----------------------------|------|
| 1 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |
| 2 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |
| 3 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |
| 4 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |
| 5 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |
| 6 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |
| 7 | Секция МО1100.001.064.000КБ | 2 |

Супоросные 7,0 x 3,5

| Лист | № докум | Титул | Дата |
|------|---------|-------|------|
| 1 | | | |

Фрагмент секции

| Лист | № докум | Титул | Дата |
|------|---------|-------|------|
| 1 | | | |

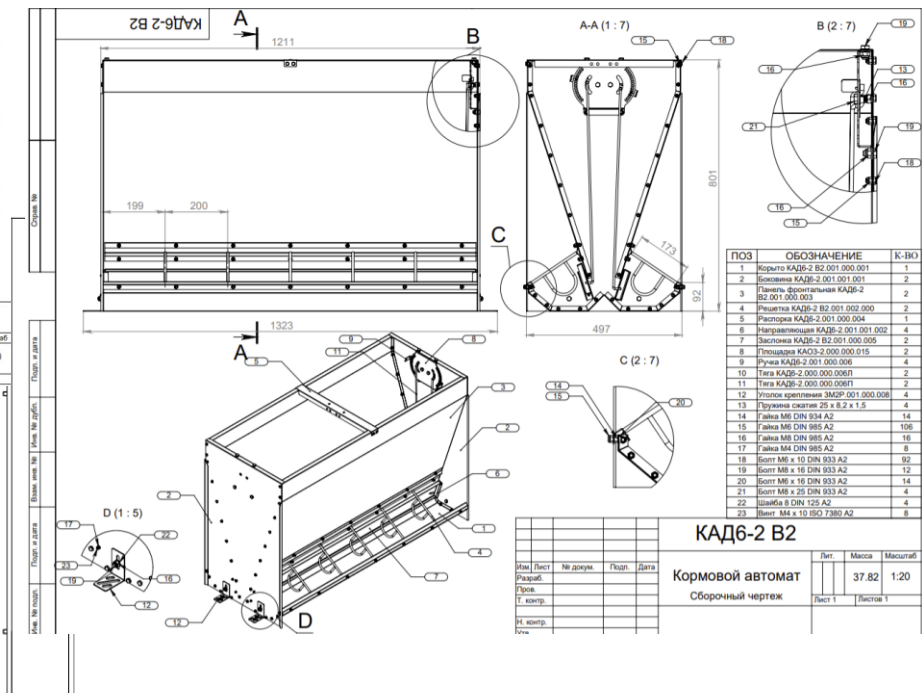
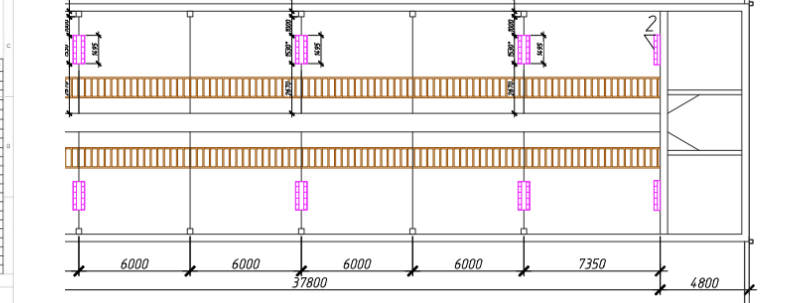
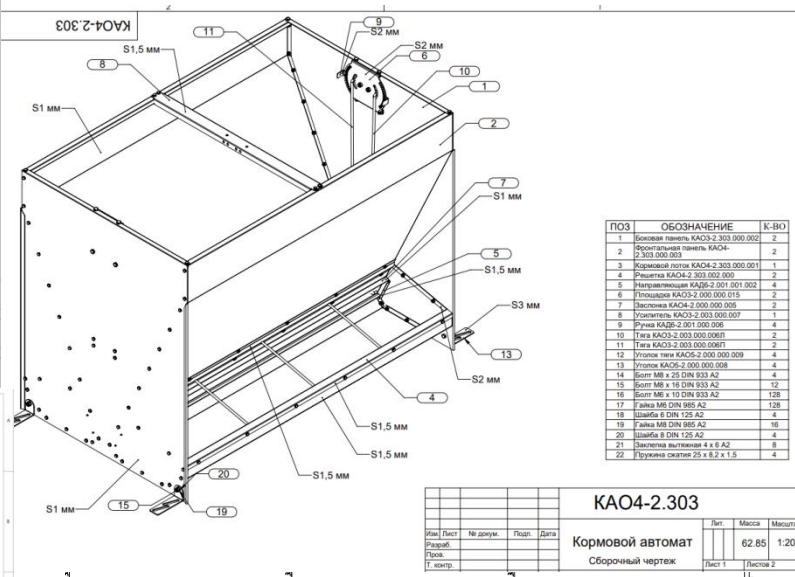
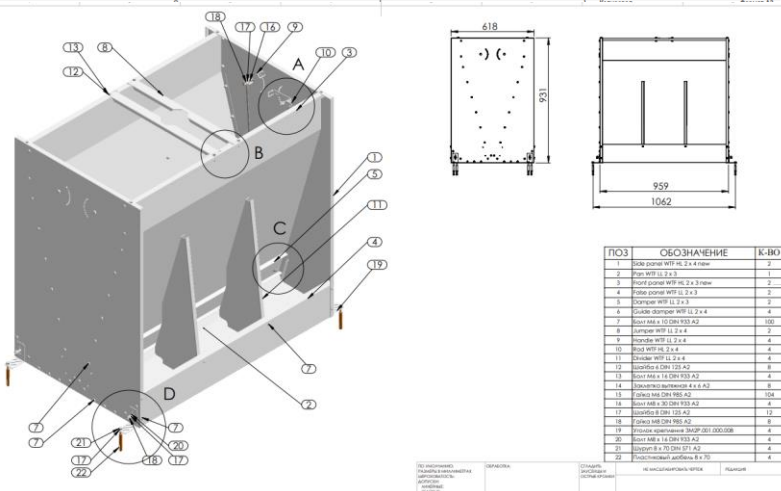
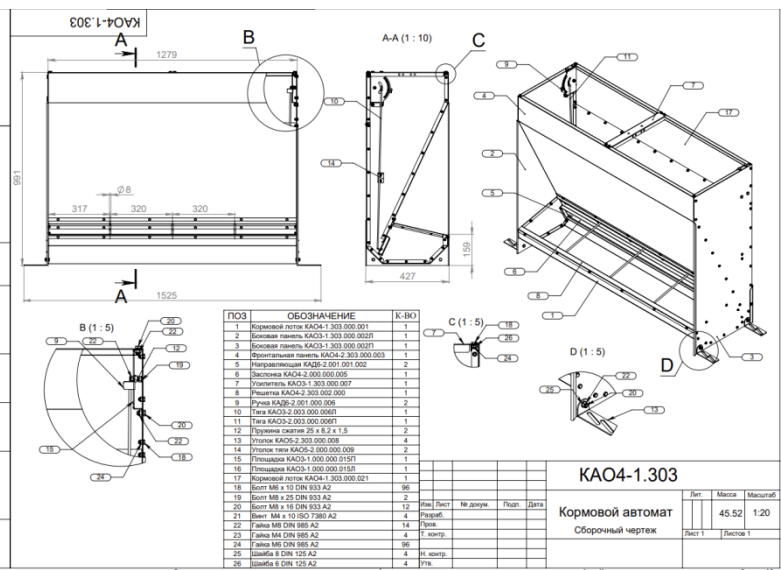
Сборочный чертеж

Групповый заказ 4,5 x 4,7

Изготавливаем кормовые автоматы для доращивания и откорма, лотковые кормушки различной формы из нержавеющей стали



Каждая деталь имеет значение



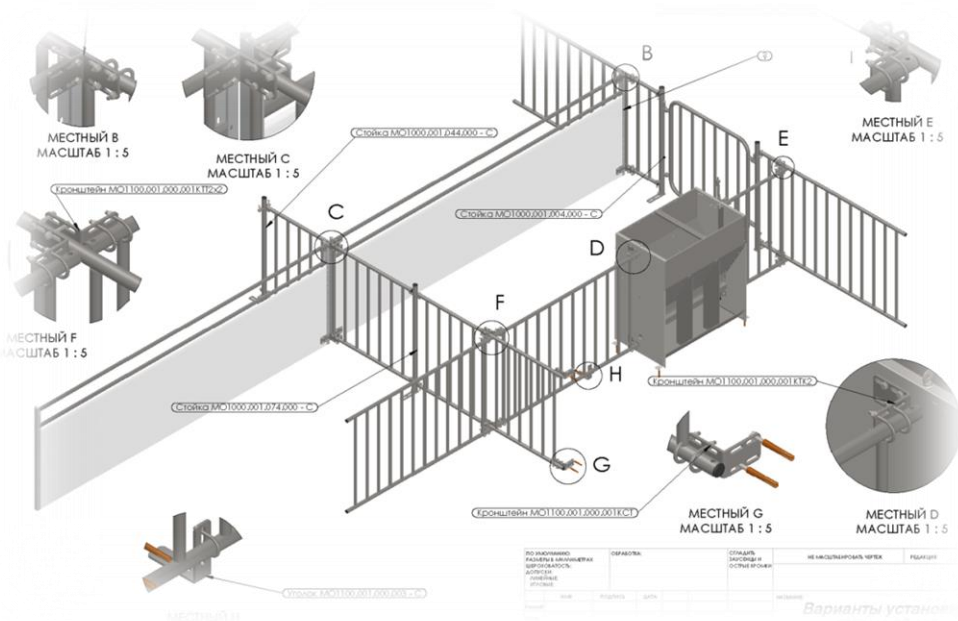
Подбираем и размещаем оборудование



Каждая деталь имеет значение

При формировании предложения учитываем :

- Конструктив зданий и помещений для содержания животных
- Половозрастную группу животных
- Генетический потенциал
- Принятую технологию содержания и кормления
- Штат и квалификацию персонала



Предлагаем диспетчеризацию технологических процессов на предприятиях



- Управление кормораздачей на удалении (для сухого кормления: управление станциями, флексами, лебедками, переход с бункера на бункер, фиксация динамики потребления кормов) Каждая деталь имеет значение
- Диспетчеризация системы управления микроклиматом (удаленное управление, слежение за параметрами, контроль аварийных ситуаций)
- Система тензометрии на бункерах с кормом
- Система ввода жидких (лекарственных) компонентов в систему жидкого кормления
- Удаленное управление теплыми полами на опоросе
- Управление теплогенераторами
- Учет потребления воды

| Параметры контроля компьютеров микроклимата | | |
|---|-----------|-----|
| Наименование | Активация | СМС |
| 1. Компьютер Карантин | | |
| 2. Компьютер Ожидание | X | X |
| 3. Компьютер Осеменение | X | X |
| 4. Компьютер Опорос к. 1-2 | X | X |
| 5. Компьютер Опорос к. 3-4 | X | X |
| 6. Компьютер Опорос к. 5-6 | X | X |
| 7. Компьютер Опорос к. 7-8 | X | X |
| 8. Компьютер Опорос к. 9-10 | X | X |
| 9. Компьютер Откорм 11-12 | X | |
| 10. Компьютер Откорм 13-14 | X | |
| 11. Компьютер Откорм 21-22 | | |
| 12. Компьютер Откорм 23-24 | X | |
| 13. Компьютер Откорм 31-32 | X | |
| 14. Компьютер Откорм 41-42 | X | |
| | | |

Главное меню Далее

Автоматизация 31
automatizaciya@yandex.ru

| Параметры контроля компьютеров микроклимата | | |
|---|-----------|-----|
| Наименование | Активация | СМС |
| 1. Компьютер Карантин | | |
| 2. Компьютер Ожидание | X | X |
| 3. Компьютер Осеменение | X | X |
| 4. Компьютер Опорос к. 1-2 | | X |
| 5. Компьютер Опорос к. 3-4 | | X |
| 6. Компьютер Опорос к. 5-6 | | X |
| 7. Компьютер Опорос к. 7-8 | | X |
| 8. Компьютер Опорос к. 9-10 | | X |
| 9. Компьютер Откорм 11-12 | | |
| 10. Компьютер Откорм 13-14 | | |
| 11. Компьютер Откорм 21-22 | | |
| 12. Компьютер Откорм 23-24 | X | |
| 13. Компьютер Откорм 31-32 | X | |
| 14. Компьютер Откорм 41-42 | X | |
| | | |

Внимание ТРЕВОГА!

Отключить тревогу

Главное меню Далее

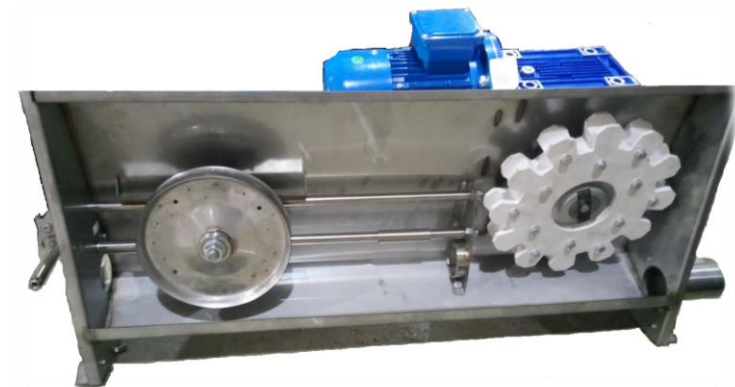
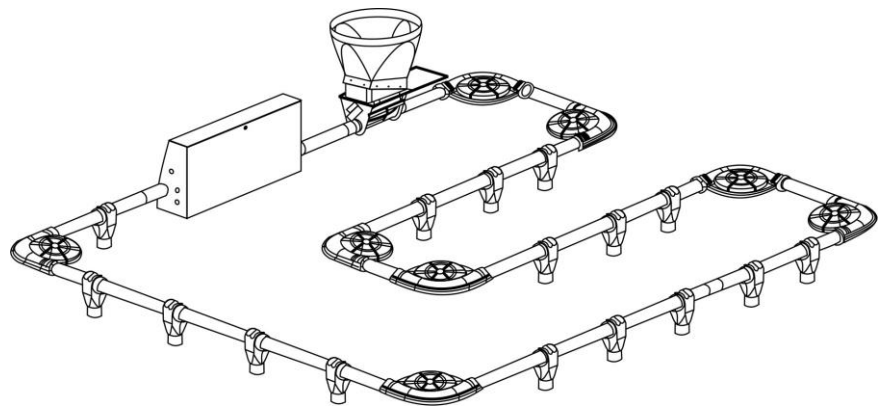
Автоматизация 31
automatizaciya@yandex.ru

Производим и комплектуем системы кормления сухими кормами



Каждая деталь имеет
значение

- Система сухого кормления собственного производства
- Запасные части к системам сухого кормления
- Автоматизация кормления
- Монтаж\шеф монтаж\модернизация



Параметры станции системы сухого кормления АТМ.

Двигатель:

Режим S1 класс защиты IP55

Мощность 1,5 кВт ; 1380 об/мин

NMRW 090

Передаточное число $i = 1/40$

Цепь шайбовый транспортер :

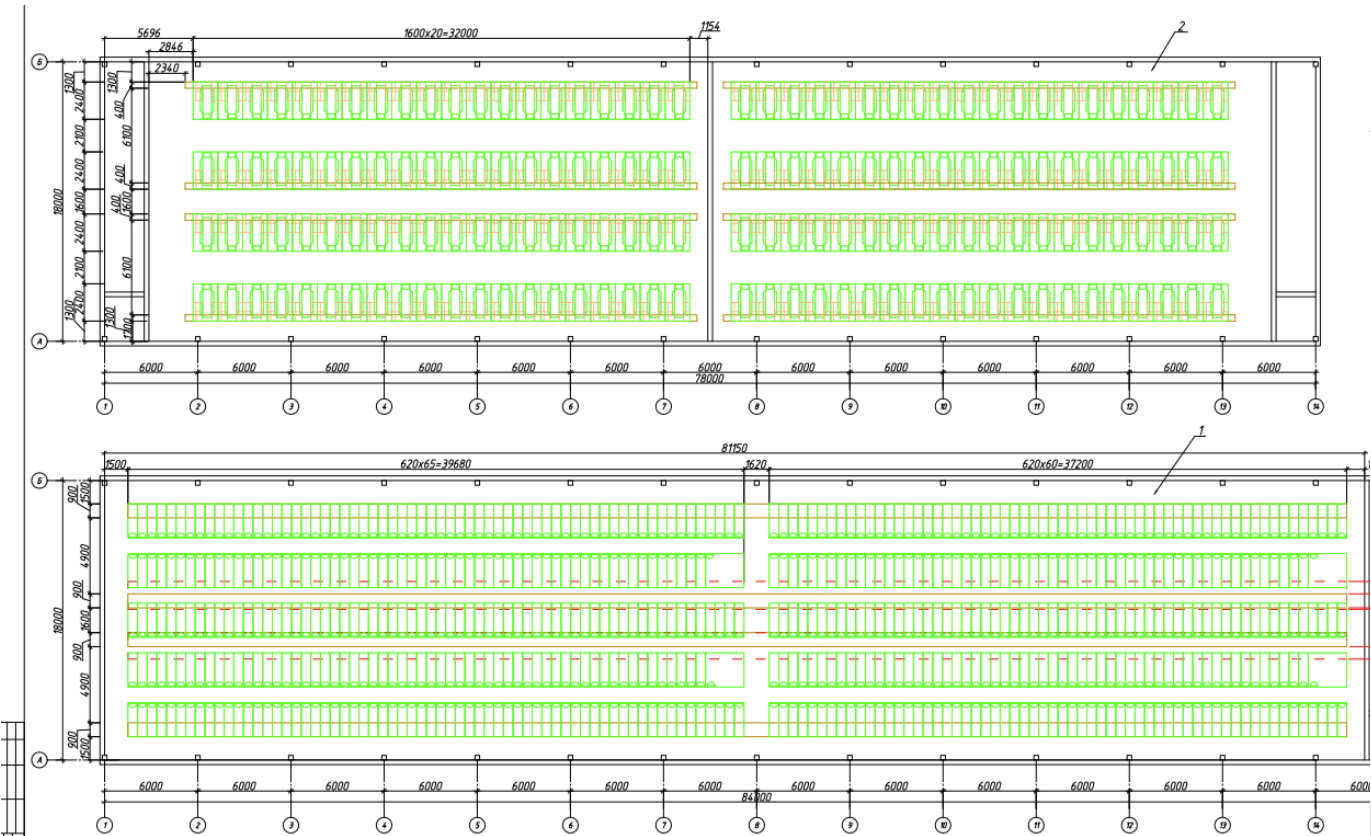
Шаг между дисками 69,5 – 71,5 мм

Станция рассчитана для протягивания цепь шайбового транспортера
диаметр трубы 60 мм.

Предоставляем расчеты и схемы размещения оборудования

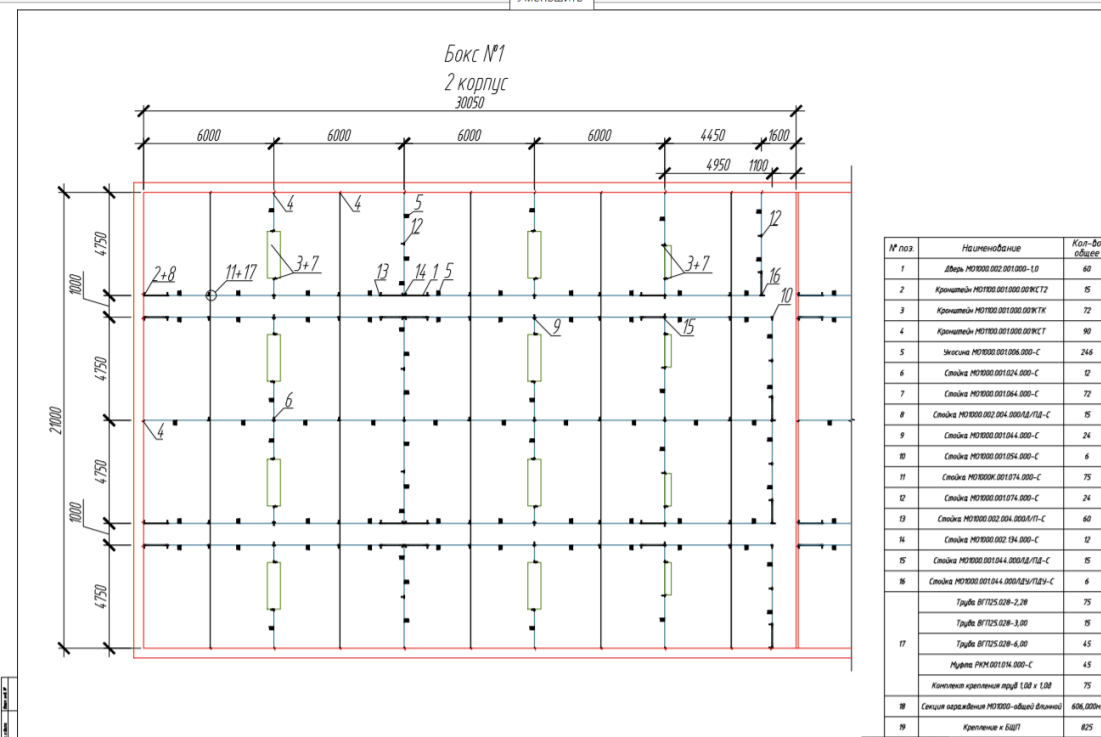


Каждая деталь имеет значение



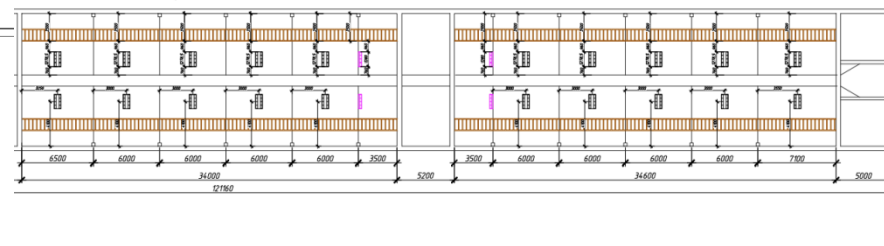
ЭКСПЛИКАЦИЯ ПОМЕЩЕНИЙ

| Номер по проекту | Наименование | Кол-во | Примечание |
|------------------|--|--------|------------|
| 1 | Здание для - холостых и условно супоросных свиноматок (604 места) - хряков-продвинов (4 места) | 1 | |
| 2 | Здание для подсосных свиноматок на 160 мест | 1 | |



| № поз. | Наименование | Кол-во |
|--------|---------------------------------------|-----------|
| 1 | Дверь МР000.002.001.000-10 | 60 |
| 2 | Кронштейн МР100.001.000.00КСТ2 | 15 |
| 3 | Кронштейн МР100.001.000.00ЖТК | 72 |
| 4 | Кронштейн МР100.001.000.00КСТ | 90 |
| 5 | Уплотнитель МР000.001.006.000-С | 244 |
| 6 | Стойка МР000.001.024.000-С | 12 |
| 7 | Стойка МР000.001.064.000-С | 72 |
| 8 | Стойка МР000.002.004.000А/П/С-С | 15 |
| 9 | Стойка МР000.001.044.000-С | 24 |
| 10 | Стойка МР000.001.054.000-С | 6 |
| 11 | Стойка МР000К.001.074.000-С | 75 |
| 12 | Стойка МР000.001.074.000-С | 24 |
| 13 | Стойка МР000.002.004.000А/П/С-С | 60 |
| 14 | Стойка МР000.002.104.000-С | 12 |
| 15 | Стойка МР000.001.044.000А/П/С-С | 15 |
| 16 | Стойка МР000.001.044.000А/П/С-С | 6 |
| 17 | Трава 07125.020-3,20 | 75 |
| | Трава 07125.020-3,00 | 15 |
| | Трава 07125.020-6,00 | 45 |
| | Пылеуловитель РМ1.001.074.000-С | 45 |
| | Колесная кронштейн лрв 1.00 x 1.00 | 75 |
| 18 | Секция окрасочная МР000-оборудованная | 606,000шт |
| 19 | Кронштейн к БШТ | 825 |

Сектор 5 1600 голов



Производим оборудование под заказ
потребителя на собственной производственной
базе в Нижегородской области

АТТМЛ

Каждая деталь имеет
значение



Осуществляем шеф – монтаж /монтаж оборудования



Каждая деталь имеет
значение



С нами работают лучшие



Каждая деталь имеет значение

Мы сотрудничаем с птицефабриками:

- ООО «Шульгино», Московская обл.
- ООО «Амурский бройлер», Хабаровский край
- ОАО «Некрасовская птицефабрика», Ярославская обл.
- ООО "Норовская Индейка«, Республика Мордовия
- ООО Птицефабрика «Павловская» Нижегородская обл.



Постоянно сотрудничаем с крупнейшими свиноводческими холдингами:

- ГК АГРОЭКО** (поставка оборудования)
- КОМАС ГРУПП** - ООО «Восточный» р. Удмуртия (поставка и монтаж оборудования)
- ГК РУСАГРО** - ООО «Тамбовский бекон» Тамбовская область (поставка и монтаж оборудования)
- Великолукский агропромышленный холдинг** (поставка оборудования)
- ГК ТАЛИНА** – ЗАО «Мордовский бекон» Республика Мордовия (поставка оборудования)

И не очень большими свинокомплексами:

- АО «Шувалово» Костромская область
- ООО «Бутурлинский бекон», Нижегородская область
- ООО «Возраждение» Тульская область



Каждая деталь имеет значение

| №лл | Назначение |
|-----|-------------------|
| 1 | Дуговая горелка |
| 2 | Дуговая горелка |
| 3 | Дуговая горелка |
| 4 | Дуговая горелка |
| 5 | Сварочный аппарат |
| 6 | Кран-балка |
| 7 | Кран-балка |
| 8 | Кран-балка |
| 9 | Амперметр |
| 10 | Амперметр |
| 11 | Амперметр |
| 12 | Амперметр |
| 13 | Амперметр |
| 14 | Амперметр |
| 15 | Дуговая горелка |

Давайте работать вместе

8(831) 216-19-61

atm@atmnn.ru

ООО «Торговый Дом АгроТехМонтаж»

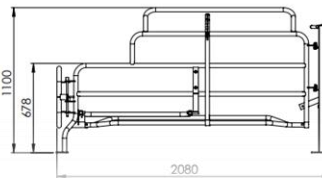
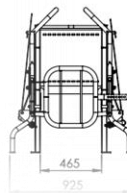
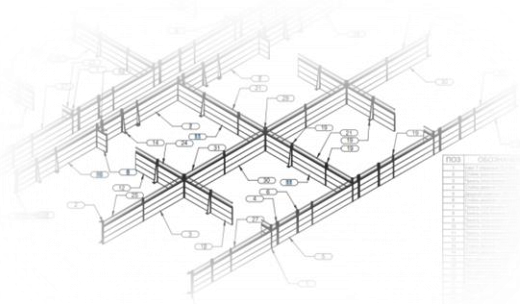
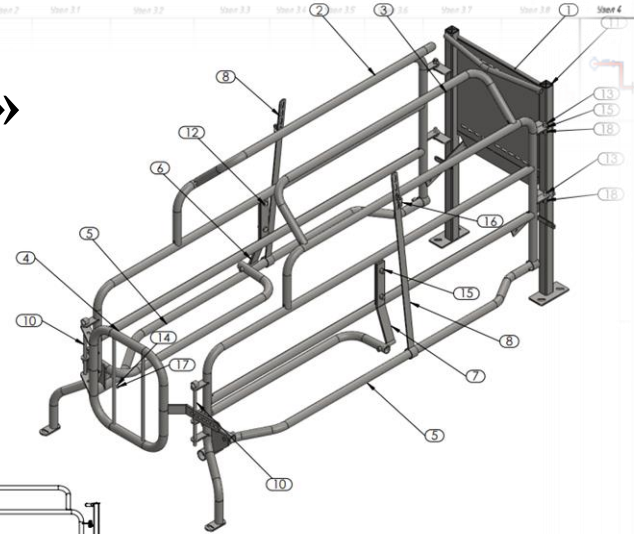
603016, г. Нижний Новгород

ул. Героя Юрия Смирнова д. 2 оф. 207

ИНН 5245021543

КПП 524601001

| ПОЗ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | К-ВО |
|-----|-------------------|------|
| 1 | Сварочный аппарат | 1 |
| 2 | Сварочный аппарат | 1 |
| 3 | Сварочный аппарат | 1 |
| 4 | Сварочный аппарат | 1 |
| 5 | Сварочный аппарат | 2 |
| 6 | Сварочный аппарат | 1 |
| 7 | Сварочный аппарат | 1 |
| 8 | Сварочный аппарат | 2 |
| 9 | Сварочный аппарат | 2 |
| 10 | Сварочный аппарат | 2 |
| 11 | Сварочный аппарат | 2 |
| 12 | Сварочный аппарат | 4 |
| 13 | Сварочный аппарат | 4 |
| 14 | Сварочный аппарат | 2 |
| 15 | Сварочный аппарат | 6 |
| 16 | Сварочный аппарат | 2 |
| 17 | Сварочный аппарат | 2 |
| 18 | Сварочный аппарат | 4 |



| ПОЗНАЧАНИЕ | ОБРАЗОВАНИЕ | СТАТУС | НЕ ИСПОЛНЯТЬ ЧЕРТЕЖ | РЕДАКЦИЯ |
|------------|-------------|--------|---------------------|-----------------|
| Имя | Подпись | Дата | Наименование | Станок аппарата |
| Имя | Подпись | Дата | Наименование | Станок аппарата |
| Имя | Подпись | Дата | Наименование | Станок аппарата |

